

1. Beschreibung

Spezialfließmittel zur Herstellung von hochfesten Industrieböden aus Zementestrich nach DIN 18560 der Estrichgüte CT-C35-F6 bis CT-C40-F7.

2. Eigenschaften

- Plastifizierend
- Leichte Verarbeitung
- Bessere Verdichtung des Mörtels
- Stabilisierend
- Erhöhung der Biegezug- und Druckfestigkeit
- Schwundreduzierend

3. Mischanweisung

Xtron Force vor Gebrauch gut schütteln!

Xtron Force wird generell mit dem ersten Anmachwasser in der Estrichpumpe dosiert.

Eine Nachmischzeit von 2 Minuten muss dringend eingehalten werden.

Xtron Force wird mit 350ml/ Mischung dosiert.

| | CT-C35-F6 | CT-C40-F7 |
|-----------------------|-----------|-----------|
| Estrichsand 0/8 (A/B) | 300 kg | 300 kg |
| CEM I 42,5 N/R | 50 kg | 62,5 kg |
| Xtron Force | 350 ml | 350 ml |

Zwingend muss ein Zuschlag nach Sieblinie 0/8 A/B der DIN 1045-2 genommen werden.

Zum Erreichen der Festigkeit ist es empfehlenswert 20 % des Sandanteils durch Zugabe von Edelsplitt der Körnung 2-5 mm zu ersetzen.

4. Industrieestrich im Verbund

Der Untergrund sollte gemäß den Anforderungen der DIN 18560 und der DIN 18353 vorbereitet werden. (Kugelstrahlen oder Fräsen)

Als Haftbrücke sollte je nach Untergrund entweder Xtron 100 EP oder Xtron Haftemulsion genommen werden. Für die Verarbeitung der Haftbrücken sollten die dafür vorgesehenen Merkblätter beachtet werden.

5. Oberfläche

Die Oberfläche des eingebauten Zementestrichs muss zeitnah nach dem Estricheinbau mit Xtron Curing nachbehandelt werden. Für das Auftragen von Xtron Curing muss das dafür vorgesehene Datenblatt beachtet werden. Alternativ kann der Estrich auch mit einer PE-Folie abgedeckt werden.

6. Technische Daten

Farbe: bräunlich; Flüssig

Kanister: 20 Liter

Palette: 560 Liter

Lagerung: vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen

Haltbarkeit: unter vorausgenannten Bedingungen mindestens 12 Monate haltbar

Vor Gebrauch: Vorversuche / Eignungsprüfung durchführen.

Unsere allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten.